



Verticalizzato Pressofusione

 **LUTECH**
STAIN

TI PORTA IN
INDUSTRIA 4.0

INTEGRAZIONE CON GESTIONALE AZIENDALE

per l'import automatico degli ordini di produzione ed export dei consuntivi.

STATO MACCHINE. Visualizzazione in tempo reale dello stato di ciascuna macchina con il dettaglio dei dati di produzione e il Gantt nel turno dello stato della macchina.

INTERCONNESSIONE 4.0 DELLE PRESSE con protocollo OPC-UA per la ricezione e trasmissione delle ricette e l'acquisizione e archiviazione dei parametri di processo per ogni stampata, soddisfacendo i requisiti di Iperammortamento del piano INDUSTRIA 4.0.

SCHEDE TECNICHE. Gestione delle ricette di setup pressa.

GESTIONE DELLA VITA DEGLI STAMPI E MATRICI e degli interventi di manutenzione sugli stampi sia in macchina che in officina.

GESTIONE DEI FORNI FUSORI con calcolo della resa forni e tracciabilità dei materiali caricati e delle leghe spillate.

MONITOR ANDON. Gestione dei monitor di reparto per immediata visibilità a tutti di OEE, rendimenti e pezzi da fare / fatti.

GESTIONE DEL MULTI IMPRONTA. Configurabilità, per ogni impronta dello stampo, dell'articolo / ordine prodotto ad ogni stampata. Contabilizzazione per ogni stampo / matrice / inserto della vita nominale e residua.

GANTT DELLE MACCHINE. Raccolta, visualizzazione ed archiviazione di tempi ed eventi di produzione per ogni macchina, per una immediata comprensione dell'andamento della produzione.

LIBRO MACCHINA. L'operatore può compilare, per ogni macchina / turno, un foglio elettronico di passaggio consegne / attività svolte, visibile a tutti gli utenti.

CALENDARIO TURNI. Per ogni macchina è possibile configurare fino ad 8 turni sulle 24 ore di durata variabile e anche non consecutivi.

GESTIONE ANALISI FERMI E ATTREZZAGGI. STAIN+ contabilizza in automatico i tempi di fermo, comprese le micro-fermate. La casualizzazione delle singole fermate può essere fatta dall'operatore (con barcode, pulsanti, tablet, smartphone) o tramite acquisizione diretta dalle macchine, dove possibile. Sono disponibili statistiche con molti filtri liberamente combinabili.

VERSAMENTO E ANALISI SCARTI. Contabilizzazione in automatico degli scarti provenienti dalle macchine se conta scarti presente o dichiarazione manuale degli scarti da parte dell'operatore. Sono disponibili statistiche con molti filtri liberamente combinabili.

GESTIONE ATTIVITÀ OPERATORI DIRETTI SULLE MACCHINE. Contabilizzazione dei tempi di attività degli operatori diretti sulle macchine.





ANALISI KPI. Calcolo di OEE, Rendimenti di Qualità e Velocità, Efficienze, con molti e potenti filtri preconfigurati per analisi puntuali e di periodo per stabilimento, reparto, macchina, articolo, operatore, etc.

PARAMETRIZZAZIONE. Il sistema prevede un'ampia possibilità di parametrizzazione: macchine, causali di fermo, causali di scarto, calendario turni e molto altro.

CONFIGURABILITÀ. Il sistema consente ad ogni utente di personalizzare e salvare i layout di ogni griglia di presentazione dati (colori, font, colonne, raggruppamenti, formattazioni condizionali, filtri e pivot).

PIVOT DEI DATI NELLE GRIGLIE. Tutti i dati presentati in griglia possono essere esaminati con PIVOT personalizzabili, con molteplici grafici selezionabili da libreria.

INTELLI GRID. Nelle griglie è attiva la formattazione condizionale dei dati (font, dimensioni, colori, pivot, colonne calcolate, filtri, ordinamenti multipli, etc.)

ESPORTABILITÀ DEI DATI. I dati elaborati dal sistema e presentati nelle griglie di interrogazione sono esportabili in molteplici formati: EXCEL, CSV, PDF, HTML, TXT, etc.

GESTIONE DOCUMENTI. È possibile associare allegati ad ogni macchina, articolo, ordine, in modo che in campo l'operatore possa visualizzarli in formato elettronico (PDF, JPG, AVI, XLS, etc.).

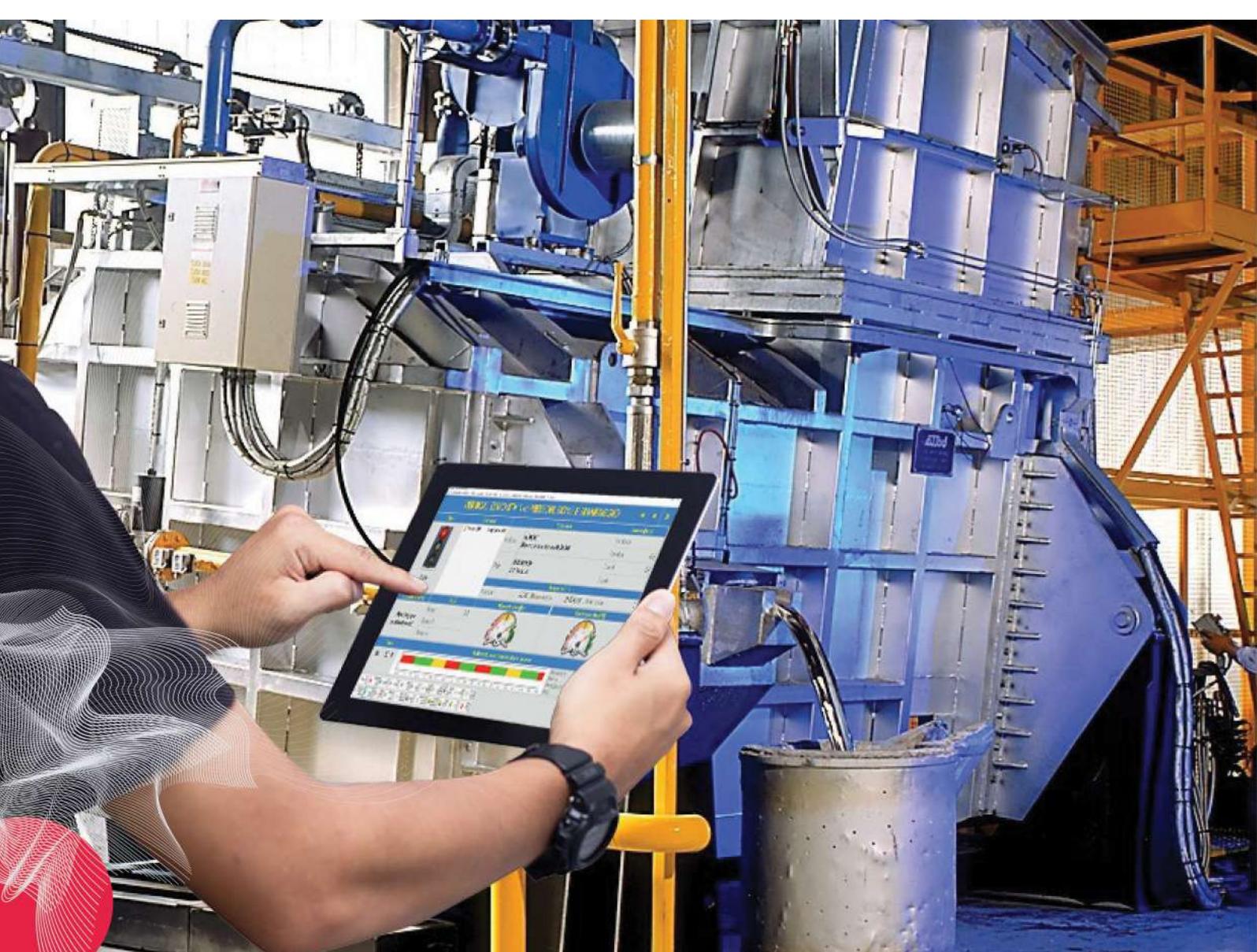
INTERFACCIA SEMPLICE PER L'OPERATORE. Interfaccia semplice ed efficace, con monitor touch utilizzabili in campo con scanner, tablet o smartphone per interagire con PRD+ e al contempo lampade e pulsanti per semplificare l'utilizzo.

FAULT TOLERANCE IN CASO MANCATA CONNESSIONE AL SERVER / SQL SERVER. Tecnologia in grado di bufferizzare i dati sul PLC in caso di caduta del server fino a riempimento della memoria del PLC stesso.

GESTIONE POSTAZIONI MANUALI. È possibile definire postazioni manuali di lavorazione su cui l'operatore dichiara manualmente le quantità prodotte buone/ scarte e i relativi tempi.

DASHBOARD PER MACCHINA E REPARTO. Visibilità di OEE, Efficienze, Rendimenti delle 5 principali causali di scarto e fermi per analisi immediata dei principali fenomeni con gli operatori a fine giornata / turno, favorendo la consapevolezza del miglioramento continuo.





I MODULI INTEGRABILI CON PRD+ COPERTURA A 360°



Gestione attività indirette operatori



Schede tecniche (Ricette)



Logistica di reparto



Consumi energetici



Autocontrolli



Acquisizione parametri di processo



Controllo statistico di processo



Gestione manutenzione



Gestione stampi, matrici, inserti



Carico macchine a capacità finita